

# Produits et systèmes de jointoiement

Assortiment et application



# Sommaire

1	Produits de jointoiment Gyproc®	
	JointFiller 45	05
	JointFiller 90	05
	JointFiller 120	06
	JointFiller Vario	07
	JointFiller Vario H	08
	Rifino Premium	08
	ProMix Premium	09
	ProMix Light	10
	ProMix Hydro	11
	ProMix Airless F	12
	ProMix Airless S	13
	JointFinisher Premium	14
	Rigitone® Mix	15
	<b>Bandes d'armature</b>	
	Bande d'armature P50	17
	Bande d'armature autocollante G50	17
	Bande d'armature de fibre de verre H50	18
	Bande d'armature autocollante Hydro	18
	<b>Finition des angles</b>	
	No-Coat® Flexible Corner 83	19
	Aquabead® Flex Pro	19
	No-Coat® angle extérieur 90°	20
	Aquabead® angle extérieur 90°	20
	Flex Corner	21
	Corner Bead	21
	No-Coat® L-Trim	22
	Aquabead® L-Trim	22
	Metal Edge Trim	23
	No-Coat® Arch	23
	<b>Autres accessoires de parachèvement</b>	
	Board Stop	24
	Control Joint	24
	<b>Outils</b>	
	Rollers	25
	Hopper	25

# Produits et systèmes de jointoiment

## 2 Applications des produits de jointoiment Gyproc®

Points importants	27
Tolérances d'exécution	27
Degrés de finition	
• Classes F	29
Parachèvement final en fonction de la décoration	
• Conseils pour l'utilisateur ou le décorateur	31
• Matrice Gyproc®	31
Détails de finition	
• Technique de jointoiment ABA	34
• Finition des joints transversaux	36
• Détails jonctions	37
• Jointoiment d'un plafond perforé	42
• Application mécanique avec ProMix Airless F ou ProMix Airless S	45

## 3 Formations et démonstrations pratiques

Démonstrations	47
Training Center	47

## 1. Produits de jointoiment Gyproc® : le choix du professionnel

De nos jours, dans la construction à sec, les exigences de qualité vont croissant : la finition doit être parfaite. Les travaux réalisés sont souvent la carte de visite de l'entrepreneur. Une grande partie des chantiers sont aujourd'hui achevés aux degrés de finition F2b et F3, alors qu'il y a quelques années, le F2a suffisait.

Par conséquent, une connaissance approfondie des produits, de la finition, des degrés de finition et des tolérances, complétée par votre savoir-faire est indispensable.

Cette brochure vous aidera à faire une bonne partie du chemin. Nous vous montrerons comment obtenir un résultat de qualité, et avec quels produits Gyproc®. Sans oublier le rendement de la pose, naturellement !

Gyproc® vous souhaite de réussir tous vos chantiers !

### Types de produits de jointoiment

#### Les enduits à prise rapide

Une poudre à durcissement par prise est un produit de jointoiment qui, mélangé à de l'eau, durcit dans un délai déterminé. Vu la rapidité de la prise, les produits de ce type servent à remplir les joints ou à effectuer des réparations rapides.

#### Poudres à séchage à l'air

Mélangés à l'eau, ces produits durcissent au contact de l'air. Le temps de séchage dépend de l'humidité ambiante et de la température. Ces produits sont généralement utilisés pour parachever les surfaces jointoyées ou appliqués en pellicule mince sur toute la surface de la plaque.

#### Enduits Ready Mix

Ces pâtes prêtes à l'emploi s'utilisent directement. Comme pour les poudres séchant à l'air, la vitesse de durcissement dépend des conditions ambiantes et climatiques. Les produits Ready Mix s'appliquent à la main ou à la machine. Ils constituent généralement la couche finale, bien qu'en théorie, ils puissent aussi servir à remplir les joints. Attention : ces pâtes séchent plus lentement que les poudres à prise.

Le temps de séchage entre deux couches est plus long.

Tous les produits de jointoiment Gyproc® sont conformes à la norme européenne NBN - EN 13963. Ils portent le label CE et un numéro DoP.

Vous pouvez consulter les documents DoP sur [www.gyproc.be/dop](http://www.gyproc.be/dop).



## JointFiller 45

Le JointFiller 45 est un produit de choix pour le jointoiment sur les chantiers petits et moyens. Il se prête au jointoiment des plaques Gyproc® avec joints ABA. À appliquer avec une bande d'armature. Compatible avec les accessoires de jointoiment comme No-Coat®, Aquabead® ainsi que les profilés d'angle en métal ou en synthétique. Le JointFiller 45 est un produit du type à prise rapide.

Avantages	Consommation	Important
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Joints solides</li> <li>• Haut rendement – bonne capacité de remplissage</li> <li>• Mélange rapide et facile</li> <li>• Souplesse d'application</li> <li>• Retrait limité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Env. 150 g/m<sup>2</sup></li> </ul>	

### Application

Versez progressivement la poudre dans la quantité d'eau nécessaire. La proportion est de 5 kg de poudre pour 3,5 litres d'eau. À l'aide d'une truelle ou d'un mixer, mélangez jusqu'à obtenir une pâte. Laissez reposer quelques minutes. Mélangez encore pour éliminer les grumeaux. Appliquez la pâte obtenue dans les 45 minutes.

### Stockage

Conserver au sec. Se garde 12 mois à partir de la date inscrite sur l'emballage.

### Conditionnement

Sac de 5 kg



## JointFiller 90

Le JointFiller 90 est un produit de choix pour le jointement sur les chantiers petits et moyens. En raison du temps de traitement de 90 minutes, ce produit est pratique à utiliser pour le jointoiment de grandes quantités de Gyproc® pour des projets plus importants.

Il se prête au jointement des plaques Gyproc® avec joints ABA. À appliquer avec une bande d'armature. Compatible avec les accessoires de jointoiment comme No-Coat®, Aquabead® ainsi que les profilés d'angle en métal ou synthétique.

Le JointFiller 90 est un produit de jointement du type 'setting powder'.

Avantages	Consommation	Important
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Joints solides</li> <li>• Haut rendement et gain de temps lors de la réalisation</li> <li>• Rapide et facile à mélanger</li> <li>• Souplesse d'application</li> <li>• Retrait limité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Env. 150 g/m<sup>2</sup> pour les joints des plaques de 120 cm de large</li> </ul>	

### Application

Versez progressivement la poudre dans la quantité d'eau nécessaire. La proportion est de 20 kg de poudre pour 14 litres d'eau. Mélangez jusqu'à obtenir une pâte. Laissez reposer quelques minutes. Mélangez encore pour éliminer les grumeaux. Appliquez la pâte obtenue dans les 90 minutes.

### Stockage

Conserver au sec. Se garde 12 mois à partir de la date inscrite sur l'emballage.

### Conditionnement

Sac de 20 kg





## JointFiller 120

Le JointFiller 120 se prête au jointoiment des plaques Gyproc® avec joints ABA. Le long temps d'utilisation permet de jointoyer confortablement de grandes quantités de plaques de plâtre dans les projets d'envergure.

À appliquer avec une bande d'armature. Compatible avec les accessoires de jointoiment comme No-Coat®, Aquabead® ainsi que les profilés d'angle en métal ou en synthétique.

Le JointFiller 120 est un produit du type à prise rapide.

Avantages	Consommation	Important
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Joints solides</li> <li>• Haut rendement et gain de temps à la préparation</li> <li>• Mélange rapide et facile</li> <li>• Souplesse d'application</li> <li>• Retrait limité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Env. 200 g/m<sup>2</sup> pour les joints des plaques de 120 mm de large</li> </ul>	

### Application

Versez progressivement la poudre dans la quantité d'eau nécessaire. La proportion est de 25 kg de poudre pour 12 litres d'eau. À l'aide d'un mixer, mélangez jusqu'à obtenir une pâte. Laissez reposer quelques minutes. Mélangez encore. Appliquez la pâte obtenue dans les 120 minutes.

### Stockage

Conserver au sec. Se garde 12 mois à partir de la date inscrite sur l'emballage.

### Conditionnement

Sac de 25 kg





## JointFiller Vario

Le JointFiller Vario est un produit solide et polyvalent qui permet de remplir différents types de joints entre une variété de plaques. Le produit se prête au remplissage des joints HRAK sans bande. Le JointFiller Vario achève aussi parfaitement les plafonds perforés Rigitone® (à perforation continue), les plaques Glasroc H® et Glasroc F®, les plaques de fibro-plâtre Rigidur®, les éléments GypArt et les plaques de plâtre à bord taillé. Le produit permet aussi de coller les moulures en plâtre et en plaque de plâtre.

Compatible avec les accessoires de jointoiment comme No-Coat®, Aquabead® ainsi que les profilés d'angle en métal ou en synthétique. Le JointFiller Vario est un produit du type à prise rapide.

Avantages	Consommation	Important
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produit de qualité, très solide</li> <li>• Mélange rapide et facile</li> <li>• Souplesse d'application</li> <li>• Faible retrait</li> <li>• Différentes utilisations possibles</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ca. 300 g/m<sup>2</sup></li> </ul>	

### Application

Versez progressivement la poudre dans la quantité d'eau nécessaire. La proportion est de 5 kg de poudre pour 2,5 litres d'eau. À l'aide d'un mixer, mélangez jusqu'à obtenir une pâte sans grumeaux. Laissez reposer quelques minutes. Mélangez encore. Appliquez la pâte obtenue dans les 45 minutes.

### Stockage

Conserver au sec. Se garde 12 mois à partir de la date inscrite sur l'emballage.

### Conditionnement

Sac de 5 kg





## JointFiller Vario H

JointFiller Vario H est un produit de jointement solide et polyvalent qui permet de remplir les joints entre du Gyproc® Glassroc H et des plaques WR en combinaison avec la bande de jointement en fibres de verre H50. Le produit de jointement est donc adapté à une utilisation dans des espaces humides. Tout comme les plaques Glasroc H®, le JointFiller Vario H possède une couleur bleue. Le produit est aussi adapté pour le remplissage des têtes de vis et la réparation de dégâts. JointFiller Vario H est un produit de jointement du type 'setting powder'.

Avantages	Consommation	Important
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Joints solides</li> <li>• Rapide et facile à mélanger</li> <li>• Souplesse d'application</li> <li>• Retrait limité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Env. 300 g/m<sup>2</sup> pour les joints des plaques de 120 cm de large</li> </ul>	

### Application

Versez progressivement la poudre dans la quantité d'eau nécessaire. La proportion est de 5 kg de poudre pour 2,3 litres d'eau. Mélangez jusqu'à obtenir une pâte. Laissez reposer quelques minutes. Mélangez encore pour éliminer les grumeaux. Appliquez la pâte obtenue dans les 40 à 55 minutes.

### Stockage

Conserver au sec. Se garde 12 mois à partir de la date inscrite sur l'emballage.

### Conditionnement

Sac de 5 kg



## Rifino Premium

Le Rifino Premium est un produit de jointoiment blanc très fin. Une couche suffit pour remplir le joint. Le produit est parfait pour réparer, égaliser et lisser les surfaces rugueuses. Il donne un résultat lisse et blanc. Compatible avec les accessoires de jointoiment comme No-Coat®, Aquabead® ainsi que les profilés d'angle en métal ou en synthétique. Le Rifino Premium est un produit du type à prise rapide.

Avantages	Consommation	Important
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Granulométrie très fine</li> <li>• Retrait minimal</li> <li>• Excellente adhérence</li> <li>• Souplesse d'application</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Env. 150 g/m<sup>2</sup> de joints ou 900 g/m<sup>2</sup>/mm</li> </ul>	

### Application

Versez progressivement la poudre dans la quantité d'eau nécessaire. La proportion est de 5 kg de poudre pour 3,5 litres d'eau. Mélangez jusqu'à obtenir une pâte sans grumeaux. Appliquez la pâte obtenue dans les 60 minutes.

### Stockage

Conserver au sec. Se garde 12 mois à partir de la date inscrite sur l'emballage.

### Conditionnement

Sac de 5 kg





## ProMix Premium

Le ProMix Premium est une pâte de jointoiment blanche, prête à l'emploi, pour le remplissage des joints ABA, en association avec une bande d'armature. Permet aussi le parachèvement des joints et de toute la surface de la plaque (à la main et Airless).

Le produit sert aussi à coller les bandes de papier dans les coins ainsi que les autres accessoires de finition d'angle comme No-Coat®, Aquabead®, Corner Bead, Metal Edge Trim...

Avantages	Consommation
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Granulométrie ultrafine</li> <li>• Légèreté et grande souplesse d'application</li> <li>• Pas de pulvérisation, facile à poncer</li> <li>• Excellente adhérence</li> <li>• Haut pouvoir de remplissage</li> <li>• Faible retrait</li> </ul>	La consommation dépend de l'application. Un seau permet de traiter de 13 m <sup>2</sup> ( finition complète des joints + skimming) à 60 m <sup>2</sup> (remplissage des joints).

### Temps d'utilisation

Long temps d'utilisation, durcissement au contact de l'air. Le séchage dure de 24 à 48 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes et climatiques.



### Application

La pâte est prête à l'emploi ; il est inutile de diluer à l'eau et de mélanger.

Appliquez à la main avec une spatule ou un couteau.

Application mécanique avec une machine Airless prévue à cet effet (pression 180 à 210 bars).

L'épaisseur de la couche peut atteindre jusqu'à 3 mm.

### Stockage

En emballage fermé, dans un endroit sec, à l'abri du gel.

9 mois à partir de la date imprimée sur l'emballage.

Utiliser un emballage ouvert dans les 3 mois.

### Conditionnement

Seau de 20 kg



## ProMix Light

Le ProMix Light est une pâte de jointoiment très légère, prête à l'emploi, destinée au remplissage et à la finition des joints entre des plaques de plâtre avec une bande d'armature.

Avantages	Consommation
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produit de jointoiment et de finition, blanc, léger, prêt à l'emploi</li> <li>• Sèche à l'air</li> <li>• Légèreté et grande souplesse d'application</li> <li>• Facile à poncer</li> </ul>	<p>La consommation dépend de l'application. Un seau permet de traiter de 13 m<sup>2</sup> (finition complète des joints + enduction de parement) à 60 m<sup>2</sup> (remplissage des joints).</p>

Temps d'utilisation
<p>Long temps d'utilisation, durcissement au contact de l'air. Le séchage dure de 24 à 48 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes et climatiques.</p>



### Application

La pâte est prête à l'emploi.  
 Appliquez à la main avec une spatule ou un couteau.  
 L'épaisseur de la couche peut atteindre jusqu'à 3 mm.

### Stockage

En emballage fermé, dans un endroit sec, à l'abri du gel. 9 mois à partir de la date imprimée sur l'emballage.  
 Utiliser un emballage ouvert dans les 3 mois.

### Conditionnement

Seau de 17,5 kg



## ProMix Hydro

Le ProMix Hydro est un enduit de jointoiment vert clair, prêt à l'emploi, destiné aux locaux mouillés et humides, pour la finition des joints et de la surface des plaques Gyproc® WR ou Glasroc H®.

À appliquer avec une bande d'armature autocollante Hydro.

Avantages	Consommation
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fongicide</li> <li>• Résiste à l'humidité</li> <li>• Légèreté et grande souplesse d'application</li> <li>• Haut pouvoir de remplissage – faible retrait</li> <li>• Pas de pulvérisation</li> <li>• Excellente adhérence sur les plaques Gyproc® WR et Glasroc H®</li> </ul>	Env. 500 g/m <sup>2</sup>

### Temps d'utilisation

Long temps d'utilisation, durcissement au contact de l'air. Le séchage dure de 24 à 48 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes et climatiques.



### Application

La pâte est prête à l'emploi ; il est inutile de diluer à l'eau et de mélanger. Appliquez à la main avec un couteau à enduire. Pour la finition du Glasroc H® avec carreaux, une couche de produit de jointoiment suffit. Pour parachever directement les plaques Gyproc® WR et Glasroc H®, appliquez une deuxième couche de ProMix Hydro sur le joint.

Attention : la première couche doit être bien sèche. Enfin, après 24 heures de séchage de la 2e couche, passez à la couche de finition : plus mince, elle s'applique sur une plus grande largeur.

### Stockage

En emballage fermé, dans un endroit sec, à l'abri du gel, pendant 9 mois après la date de production. Utiliser un emballage ouvert dans les 3 mois.

### Conditionnement

Seau de 15 kg




## ProMix Airless F

Le ProMix Airless F est un enduit à projeter ultrafin, prêt à l'emploi, pour la finition mécanique ou manuelle des joints et pour l'application couche finale sur toute la surface des plaques de plâtre, des blocs de plâtre, du béton, du plâtre brut et des autres supports.

Se prête aussi à la finition des profilés d'angle comme No-Coat®, Aquabead® ainsi que des profilés en synthétique et en métal.

L'épaisseur de la couche peut atteindre jusqu'à 3 mm.

Avantages	Consommation
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aspect blanc et homogène après séchage</li> <li>• Granulométrie ultrafine</li> <li>• Le facteur de rétention d'eau optimal offre un long temps d'application</li> <li>• Légèreté et grande souplesse d'application</li> <li>• Pas de pulvérisation</li> <li>• Excellente adhérence</li> <li>• Grande dureté superficielle</li> <li>• Haut pouvoir de remplissage - faible retrait</li> </ul>	<p>La consommation dépend du support et de l'épaisseur de la couche :</p> <p>750 g/m<sup>2</sup> - 1600 g/m<sup>2</sup></p>

Temps d'utilisation
<p>Long temps d'utilisation, durcissement au contact de l'air. Le séchage dure de 12 à 24 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes et climatiques.</p> 

### Application

Le support doit être stable, sec, dépoussiéré et dégraissé. Les restes de peinture et autres impuretés doivent être enlevés. Les irrégularités, joints et trous seront préalablement remplis au moyen de JointFiller 45 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium.

Le produit peut être appliqué à la main ou à la machine. Dans ce dernier cas, servez-vous d'une machine Airless prévue à cet effet. Après l'application Airless du produit, lissez avec une spatule adéquate puis laissez sécher toute la surface.

Si nécessaire, poncer légèrement (à la main avec une gaze de grain 120 ou à la machine avec du papier de grain 220).

La température de l'air ambiant, du matériau et du support doit être supérieure à +5°C.

### Stockage

En emballage fermé, dans un endroit sec, à l'abri du gel, pendant 9 mois après la date de production.

Utiliser un emballage ouvert dans les 3 mois.

### Conditionnement

Seau de 25 kg



## ProMix Airless S

Le ProMix Airless S est un enduit à projeter pour l'application d'une couche de finition sur toute la surface des plaques de plâtre (F3), des blocs de plâtre, du béton, du plâtre brut, du silicocalcaire et des autres supports. Le ProMix Airless S s'utilise comme plâtre fin sur divers supports. L'épaisseur de la couche ne doit pas dépasser 3 mm.

Avantages	Consommation
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Granulométrie fine</li> <li>• Long temps d'ouverture : le produit permet de parachever soigneusement le mur ou le plafond, avec un délai suffisant entre l'application et la suite des opérations.</li> <li>• Se prête parfaitement à la projection</li> <li>• Légèreté et souplesse d'application</li> <li>• Facile à poncer</li> </ul>	La consommation dépend du support et de l'épaisseur de la couche : 750 g/m <sup>2</sup> - 1600 g/m <sup>2</sup>

### Temps d'utilisation

Long temps d'utilisation, durcissement au contact de l'air. Le séchage dure de 12 à 24 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes et climatiques.



### Application

Le support doit être stable, sec, dépoussiéré et dégraissé. Les restes de peinture et autres impuretés doivent être enlevés. Les irrégularités, joints et trous seront préalablement remplis au moyen de JointFiller 45 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium.

Après l'application Airless du produit, lissez avec une spatule adéquate puis laissez sécher toute la surface. Si nécessaire, poncez légèrement (à la main avec une gaze de grain 120 ou à la machine avec du papier de grain 220).

Dans la plupart des cas, il faut 2 couches pour obtenir le meilleur résultat, de classe F3, mais une application en très fine couche donne déjà un résultat de classe F2b.

### Stockage

En emballage fermé, dans un endroit sec, à l'abri du gel, pendant 9 mois après la date de production.

### Conditionnement

Sac plastique avec poignée de 25 kg



## JointFinisher Premium

Le JointFinisher Premium se prête idéalement à la finition manuelle des joints et de la surface des plaques, suivant les exigences de qualité les plus strictes. À base d'ingrédients minéraux et d'additifs, le produit est du type à séchage à l'air. Permet aussi les petites réparations superficielles sur les plaques Gyproc® ainsi que la finition des profilés d'angle : No-Coat®, Aquabead®, profilés en synthétique et en métal.

Avantages	Consommation
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Légèreté et grande souplesse d'application</li> <li>• Mélange rapide et facile</li> <li>• Pas de pulvérisation, facile à poncer</li> <li>• Excellente adhérence sur le JointFiller et la surface des plaques Gyproc®</li> <li>• Finition blanche très lisse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 60 à 200 g/m<sup>2</sup> selon l'application</li> </ul>

Temps d'utilisation
<p>Long temps d'utilisation, durcissement au contact de l'air. Le séchage dure de 12 à 24 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes et climatiques.</p>



### Application

Versez progressivement la poudre dans la quantité d'eau nécessaire. La proportion est de 5 kg de poudre pour 2,65 litres d'eau. À l'aide d'un mixer, mélangez jusqu'à obtenir une pâte. Laissez reposer quelques minutes. Mélangez encore.

Après utilisation, verser une mince couche d'eau sur la pâte qui reste. Celle-ci se conservera plus longtemps.

### Stockage

En emballage fermé, dans un endroit sec, à l'abri du gel. 12 mois à partir de la date imprimée sur l'emballage.

### Conditionnement

Sac en papier de 5 kg



## Rigitone® Mix



Rigitone® Mix est un enduit léger, prêt à l'emploi, séchant à l'air, pour le jointoiment des plaques Rigitone®.

### Avantages

- Prêt à l'emploi
- Durablement élastique
- Retrait minimal
- Application simple et rapide
- Pas de nettoyage des outils entre deux applications

### Consommation

- Environ 14 à 15 mc par cartouche
- Environ 7 à 8 m<sup>2</sup>

### Temps d'utilisation

Long temps d'utilisation, durcissement au contact de l'air. Le séchage dure de 12 à 24 heures, en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions ambiantes et climatiques.



### Application

Comblez entièrement tous les joints avec du Rigitone® Mix, à l'aide du Kit de jointoiment Rigitone® Mix. Jointoyez les têtes de vis avec le pochoir pour têtes de vis, en ménageant un petit supplément de hauteur. Ensuite, éliminez avec précaution la masse excédentaire de produit de jointoiment à l'aide du couteau à enduire Rigitone® Mix et lissez le joint.

Après environ 12 - 24 heures, poncez les joints et les têtes de vis. Préparez pour la peinture.

### Stockage

6 mois en emballage fermé, à partir de la date inscrite sur l'emballage.

### Conditionnement

Cartouche 600 ml / env. 300 g





## Bande d'armature P50



La bande de papier d'armature donne un joint très solide et facilite la pose dans les conditions moins favorables (humidité plus forte). La bande de papier P50 permet aussi d'armer les joints transversaux; elle absorbe les éventuelles tensions dues aux mouvements des matériaux.

Matériau	Dimensions
Bande de papier prépliée et microperforée	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 48 mm</li> <li>• Longueur : 76 m</li> </ul>

### Application

Appliquez le produit de jointoiment sur le joint. Appuyez soigneusement la bande de papier dans l'enduit pour éviter les bulles d'air sous la bande. Éliminez l'excès d'enduit. Au besoin, appliquez une deuxième couche après séchage.

Après séchage, appliquez un produit de finition comme ProMix ou JointFinisher Premium.



## Bande d'armature autocollante G50

S'utilise dans un environnement sec, à température ambiante, dans une humidité normale.

Matériau	Dimensions
Bande autocollante en fibre de verre à mailles ouvertes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 50 mm</li> <li>• Longueur : 90 m</li> </ul>

### Application

Posez la bande autocollante sur toute la longueur du joint ; remplissez le joint avec une couche de produit de jointoiment. Au besoin, appliquez une deuxième couche après séchage.

Après séchage, appliquez un produit de finition comme ProMix ou JointFinisher Premium.



## Bande d'armature de fibre de verre H50

La bande d'armature en fibre de verre H50 donne un joint très solide, est constituée de fibres de verre, pour une pose dans des espaces humides. La bande d'armature est très fine ce qui permet de réaliser un joint de finition très fin à l'aide du produit de jointement.

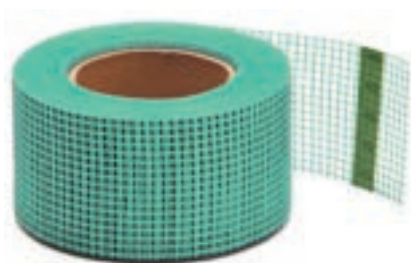
Elle possède une structure de surface spéciale de sorte qu'il y ai une forte liaison avec le produit de jointement.

Elle convient aux plaques Gyproc® Glasroc H® et WR. Doit être appliquée avec du JointFiller Vario H et finis avec du ProMix Hydro.

Matériau	Dimensions
Fibre de verre, adapté à une application dans des endroits humides.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 50 mm</li> <li>• Longueur : 25 m</li> </ul>

### Application

Appliquez le produit de jointoiment sur le joint. Appuyez soigneusement la bande d'armature en fibre de verre dans l'enduit pour éviter les bulles d'air sous la bande. Éliminez l'excès d'enduit. Au besoin, appliquez une deuxième couche après séchage.



## Bande d'armature autocollante Hydro

Bande d'armature verte, autocollante et fongicide, pour les joints entre les plaques Gyproc® WR et Glasroc H®.

Couleur verte, résistance à l'humidité et aux moisissures.

Matériau	Dimensions
Cette bande convient à un environnement humide.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 50 mm</li> <li>• Longueur : 90 m</li> </ul>

### Application

Posez la bande autocollante sur toute la longueur du joint ; remplissez le joint avec une couche de produit de jointoiment, de préférence ProMix Hydro. Au besoin, appliquez une deuxième couche après séchage. Après séchage, appliquez un produit de finition pour locaux humides : ProMix Hydro.



## No-Coat® Flexible Corner 83

Profilé robuste et flexible, pour les angles extérieurs ou intérieurs parfaitement droits et corrects. Pliable suivant n'importe quel angle grâce à son solide noyau en copolymère. En combinaison avec les produits de jointoiement Gyproc®, No-Coat® Flexible Corner 83 garantit une adhérence solide et homogène.

À utiliser comme finition d'angle pour les plaques Gyproc® dans les applications requérant une résistance accrue aux chocs.

Matériau	Dimensions
Profilé en papier, robuste et flexible, saturé de latex, avec un noyau solide en copolymère.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 83 mm</li> <li>• Longueur : 30 m</li> </ul>

### Application

Appliquez la pâte de jointoiement sur l'angle extérieur ou intérieur. Pliez No-Coat® Flexible Corner 83 suivant l'angle souhaité et appuyez au rouleau ou au couteau à enduire. Enlevez l'enduit excédentaire. Laissez sécher. Utilisez le couteau à enduire pour appliquer à nouveau de l'enduit sur l'angle. Laissez sécher. Poncez légèrement et finissez avec du ProMix Premium ou du JointFinisher Premium.



## Aquabead® Flex Pro

Solide et très résistant aux chocs, ce profilé d'angle se monte rapidement et aisément sur la plaque Gyproc®, avec une adhérence directe exceptionnelle grâce à la colle activée par l'eau. Les brides perforées sont le gage d'une fixation parfaite du profilé à la surface de la plaque, car le composé à joints assure un collage jusqu'à la plaque Gyproc® au travers des perforations. Le profilé Aquabead® Flex™ Pro permet d'économiser du temps et du produit de jointoiement via un collage sur l'angle sans composé à joints.

Matériau	Dimensions
Aquabead® Flex™ Pro est un profilé pliable à base de papier perforé saturé de latex, dont une face est revêtue d'une colle à hydro-activation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 43 mm</li> <li>• Longueur : 25 m</li> </ul>

### Application

1. Coupez le profilé à la longueur désirée et pliez le profilé à l'angle désiré.
2. Vaporisez de l'eau propre à l'intérieur du profilé. N'utilisez pas d'éponge ou de chiffon pour humidifier mais bien un vaporisateur ou un spray.
3. Attendez 20-30 secondes que la couche autocollante soit activée avant d'installer le profilé sur le coin de la plaque Gyproc®.
4. Le profilé peut déjà être fini au moyen de produit de rejointoiement - par exemple du JointFiller 45 ou du Rifino Premium - après 30 minutes.
5. Appliquez une couche de composé à joints sur la bride au moyen d'un couteau à enduire.
6. Prenez le couteau à enduire large et appliquez encore une fois du JointFinisher Premium ou du ProMix Premium, par exemple, sur la bride du profilé d'arrêt. Laissez bien sécher.
7. Poncez légèrement et peignez.



## No-Coat® angle extérieur 90°

Profilé d'angle flexible et robuste qui peut être installé rapidement et facilement. Le profilé d'angle est formé dans un angle de 90° et découpable à la longueur souhaitée. On a besoin de deux fois moins de produit de jointoiement, par rapport aux profilés d'angle métallique, parce que No-Coat® flexible corner 83 est un profilé très mince. En combinaison avec des produits de jointoiement de Gyproc®, No-Coat® extérieur 90° assure une adhésion forte et uniforme et il est également une base idéale pour la finition comme la peinture, le papier peint, etc.

Matériau	Dimensions
Grâce au noyau en copolymère intégré solide et flexible, le profilé a une résistance aux chocs très élevée.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : environ 40 mm</li> <li>• Longueur : 2700 et 3000 mm</li> </ul>

### Application

1. Appliquez de la pâte de jointoiement sur le coin de la paroi, par exemple du JointFiller 45, JointFiller 90 ou du Rifino Premium. Poussez le profilé No-Coat® extérieur 90° à son emplacement, avec le rouleau ou le couteau à enduire.
2. Enlevez le composé à joints excédentaire. Laissez sécher.
3. Utilisez le couteau à enduire pour appliquer à nouveau du composé à joints sur l'angle. Laissez sécher.
4. Poncez légèrement et finissez avec du ProMix Premium, ProMix Light ou du JointFinisher Premium.



## Aquabead® angle extérieur 90°

À utiliser comme finition pour angles droits extérieurs des plaques Gyproc®, avec une résistance accrue aux chocs et une adhérence optimale. Adhérence directe exceptionnelle sur la plaque Gyproc® grâce à la colle activée par l'eau. Les ailes perforées sont le gage d'une fixation parfaite du profilé à la surface de la plaque, car l'enduit assure un collage jusqu'à la plaque Gyproc® au travers des perforations. Le profilé Aquabead® permet d'économiser du temps et du produit de jointoiement via le collage sur l'angle sans enduit.

Matériau	Dimensions
Profilé en papier perforé saturé de latex. La face intérieure des ailes est enduite d'une colle à hydro-activation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 41,5 mm x 41,5 mm</li> <li>• Longueur : 2700 et 3000 mm</li> </ul>

### Application

Vaporisez de l'eau propre à l'intérieur du profilé. N'utilisez pas d'éponge ou de chiffon pour humidifier mais bien un vaporisateur ou un spray. Attendez 20-30 secondes que la couche autocollante soit activée. Collez le profilé sur l'angle extérieur quand la colle est encore humide. Appuyez fermement au rouleau. Après ± 30 minutes, le profilé peut recevoir un produit de jointoiement. Appliquez une couche d'enduit au-dessus de l'aile au moyen d'un couteau à enduire. Laissez bien sécher. Après séchage, appliquez un produit de finition comme ProMix ou JointFinisher Premium avec un couteau à enduire plus large. Conservez l'Aquabead® dans un endroit sec. Protégez de l'humidité avant utilisation.





## Flex Corner

Le Flex Corner est une bande de renfort et de finition pour les coins saillants, quel que soit l'angle.

Matériau	Dimensions
Bande de papier perforé sur laquelle sont collées deux bandes d'acier galvanisé.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 53 mm</li> <li>• Longueur : 30 m</li> </ul>

### Application

Appliquez le produit de jointoiment sur l'angle. Appuyez le Flex Corner dans la pâte, les bandes d'acier dirigées vers la surface de la plaque. Enlevez l'enduit excédentaire. Avec l'excès de l'enduit, égalisez l'angle. Après séchage, finissez avec un produit adéquat comme ProMix Premium ou du JointFinisher Premium.



## Corner Bead

Le Corner Bead est un profilé de renfort et de finition pour les angles droits (90°) extérieurs.

Matériau	Dimensions
Acier galvanisé à chaud à angle arrondi et ailes en métal déployé à mailles fines. (100 gr/m <sup>2</sup> , double face – ASTM A525)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 32 mm x 32 mm</li> <li>• Longueur : 3000 mm</li> </ul>

### Application

Fixez le Corner Bead sur l'angle extérieur, de préférence avec l'outil Clinch-on. Appliquez du produit de jointoiment sur une largeur de  $\pm 15$  cm ; appuyez l'enduit à travers les mailles jusqu'au carton. Laissez durcir l'enduit.

Appliquez une deuxième couche, plus large. Après séchage, éliminez les barbes et finissez avec un produit adéquat comme ProMix Premium ou JointFinisher Premium.



## No-Coat® L-Trim

No-Coat® L-Trim est un profilé d'arrêt autocollant pour la finition des raccords des plaques de plâtre jusqu'à 12,5 mm d'épaisseur.

Matériau	Dimensions
Profilé antichoc renforcé, constitué d'un noyau très robuste en copolymère sur une bande de papier perforée et saturée de latex.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 47,6 mm x 12,7 mm</li> <li>• Longueur : 3000 mm</li> </ul>

### Application

Appliquez le produit de jointoiment sur le joint. Ou utilisez une trémie afin de remplir le profilé d'enduit. Placez le profilé d'angle sur le coin et appuyez avec précaution. Utilisez le rouleau ou un couteau à enduire pour pousser le profilé d'arrêt dans l'enduit. Appliquez une couche d'enduit au-dessus de l'aile au moyen d'un couteau à enduire. Laissez bien sécher. Appliquez une couche de finition sur l'angle avec un produit comme ProMix ou JointFinisher Premium, à l'aide d'un couteau à enduire plus large.



## Aquabead® L-Trim

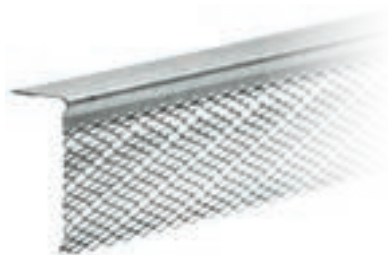
L'Aquabead® L-Trim est un profilé d'arrêt autocollant pour la finition des raccords des plaques de plâtre jusqu'à 12,5 mm d'épaisseur.



Matériau	Dimensions
Profilé L en papier perforé saturé de latex. La face intérieure des ailes est enduite d'une colle à hydro-activation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 47,6 mm x 12,7 mm</li> <li>• Longueur : 3000 mm</li> </ul>

### Application

Vaporisez de l'eau propre à l'intérieur du profilé. N'utilisez pas d'éponge ou de chiffon pour humidifier mais bien un vaporisateur ou un spray. Attendez 20-30 secondes que la couche autocollante soit activée. Collez l'Aquabead® L-Trim sur le bout de la plaque quand la colle est encore humide. Après ± 30 minutes, le profilé peut recevoir un produit de jointoiment. Appliquez une couche d'enduit au-dessus de l'aile au moyen d'un couteau à enduire. Laissez bien sécher. Après séchage, appliquez une couche de finition sur l'angle avec un produit comme ProMix ou JointFinisher Premium à l'aide d'un couteau à enduire plus large.



## Metal Edge Trim

Metal Edge Trim est un profilé d'arrêt pour la finition des raccords des plaques de plâtre jusqu'à 12,5 mm d'épaisseur.

Matériau	Dimensions
Acier galvanisé à chaud avec une aile en métal déployé fin et une aile en métal plein. (100 gr/m?, double face – ASTM A525)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 13 mm x 32 mm</li> <li>• Longueur : 3050 mm</li> </ul>

### Application

Fixez le Metal Edge Trim à l'extrémité de la plaque, de préférence avec une agrafeuse et des agrafes inoxydables. Appliquez du produit de jointoiment sur une largeur de  $\pm 15$  cm ; appuyez l'enduit à travers les mailles jusqu'au carton. Laissez durcir l'enduit. Appliquez une deuxième couche, plus large. Après séchage, éliminez les barbes et finissez avec un produit adéquat comme ProMix Premium ou JointFinisher Premium.



## No-Coat® Arch

Protection de coin pour angles extérieurs arrondis (90°) formés par des plaques Gyproc®. Convient pour tout rayon de courbure. Facile à jointoyer.



Matériau	Dimensions
Profilé de renforcement et de finition pour angles extérieurs courbes (90°).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largeur : 83 mm</li> <li>• Longueur : 3000 mm</li> </ul>

### Application

Utilisez le couteau à enduire pour appliquer une grande quantité d'enduit sur le chant courbe de la plaque Gyproc®.

Placez la bande de finition au centre du chant courbe et appuyez. Utilisez le couteau à enduire pour pousser les ailes contre la paroi, en suivant la courbure de l'arc. Utilisez le rouleau ou un couteau à enduire pour enfoncer l'enduit excédentaire. Laissez durcir l'enduit. Appliquez une deuxième couche, plus large. Après séchage, éliminez les barbes et finissez avec un produit adéquat comme ProMix Premium ou JointFinisher Premium.



### Board Stop

Le Board Stop se pose sur la face arrière de la plaque de plâtre. Le profilé d'arrêt permet la finition des raccords des plaques de plâtre jusqu'à 12,5 mm d'épaisseur.

Matériau	Dimensions
Acier galvanisé à chaud avec un rebord étroit plein et une aile large percée de trous ronds. (100 gr/m <sup>2</sup> )	<ul style="list-style-type: none"><li>• Largeur : 14 x 30 mm</li><li>• Longueur : 3000 mm</li></ul>

#### Application

Fixez le Board Stop avec l'aile large sur la face arrière de la plaque de plâtre. Vissez sur la structure avec des vis à fixation rapide. Coupez le plâtre en biseau et prétraitez. Appliquez le produit de jointoiement sur la largeur souhaitée jusqu'au bord du Board Stop. Laissez durcir l'enduit. Appliquez une deuxième couche, plus large. Après séchage, éliminez les barbes et finissez avec un produit adéquat comme ProMix Premium ou du JointFinisher Premium.



### Control Joint

Le Control Joint sert de profil de dilatation entre les plaques Gyproc® de la structure. Le Control Joint est muni d'une bande protectrice amovible pour une pose rapide et propre.

Matériau	Dimensions
Profil de dilatation léger en alliage de zinc, avec des ailes perforées et une bande protectrice.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Largeur / Hauteur : 48 mm x 10 mm</li><li>• Longueur : 3050 mm</li></ul>

#### Application

Fixez le Control Joint dans l'évidement prévu entre deux plaques Gyproc®. Servez-vous d'une agrafeuse manuelle et d'agrafes inoxydables. Appliquez l'enduit jusqu'au bord de la bande de protection. Laissez durcir l'enduit. Appliquez une deuxième couche, plus large. Après séchage, éliminez les barbes et finissez avec un produit adéquat comme ProMix Premium ou du JointFinisher Premium. Après séchage, retirez la bande de protection.

## Rouleaux



Rouleau pour angle intérieur



Rouleau un côté



Rouleau pour angle extérieur



Rouleau pour angle extérieur en caoutchouc

Un rouleau permet d'obtenir rapidement un profilé d'angle solide, en appuyant sur l'angle du mur d'un mouvement régulier. L'opération garantit une adhérence parfaite.

Le même rouleau est compatible avec les profilés No-Coat® et Aquabead®.

### Matériau

Rouleau inox pour angle intérieur et un côté. Rouleau pour angle extérieur en inox ou caoutchouc.

### Application

Servez-vous du rouleau pour parachever rapidement et facilement les angles : enduisez le support d'une fine couche de produit de jointoiment, posez le profilé d'angle et appuyez avec le rouleau. Enlevez le surplus de matière avec un couteau à enduire et c'est terminé ! Pour les profilés d'angle Aquabead®, vous pouvez vous servir du rouleau pour appuyer fermement le profilé collé sans produit de jointoiment.



## Trémie

La trémie Gyproc® permet d'appliquer rapidement, aisément et proprement du produit de jointoiment prêt à l'emploi sur les profilés d'angle. La trémie est compatible avec les profilés pour angles intérieurs, extérieurs et L-trim. Vous pouvez l'utiliser avec ces profilés sans autres accessoires ni modifications particulières.

### Matériau

La trémie Gyproc® en acier inoxydable possède un réservoir en polyuréthane de haute densité.

### Application

Remplissez le réservoir de la trémie avec la quantité souhaitée de produit de jointoiment.

Posez la trémie sur un seau pour recueillir les pertes éventuelles. Coupez le profilé d'angle à la longueur voulue ; faites-le passer sous la trémie par la fente prévue à cet effet.

Au préalable, ajustez les clapets de la trémie en fonction des dimensions du profilé. Faites glisser le profilé le long des clapets pour le recouvrir de produit de jointoiment.

Posez le profilé sur le mur et servez-vous d'un rouleau pour l'appuyer fermement.





## 2. Applications des produits de jointoiment Gyproc®

### Points importants

#### Avant de commencer

- Protégez les surfaces qui ne peuvent entrer en contact avec les produits de jointoiment. Exemples : portes, fenêtres, carrelages, etc.
- Humidifiez le noyau de plâtre des plaques Gyproc® qui entrent en contact avec l'enduit, à l'aide d'un primaire X Prim ou Produit de Prétraitment Gyproc® dilué (ou d'une dispersion équivalente d'acétate ou d'acrylate de polyvinyle).
- Pour l'application d'une couche finale à la main ou à l'Airless, le support doit être stable, sec, dégraissé et dépoussiéré. Les restes de peinture et autres impuretés doivent être enlevés. Remplissez à l'enduit les fissures et autres ouvertures.

#### Mélanger les produits en poudre

- Pour ne pas salir l'enduit, mélangez la poudre avec de l'eau propre.
- Versez la poudre progressivement dans l'eau. Ne faites pas le contraire. Cela permet à la poudre de précipiter régulièrement, sans formation de grumeaux.
- Respectez scrupuleusement les proportions d'eau et de poudre indiquées sur l'emballage.
- Si l'enduit est trop épais, allongez à l'eau. Attention : un enduit déjà durci ne peut être ramolli en ajoutant de l'eau.
- Évitez d'ajouter de la poudre : vous risquez la formation de grumeaux.

#### Quand jointoyer ?

- Lorsque vous ne prévoyez plus d'importantes déformations sous l'effet des changements de température ou d'humidité.
- Lorsque tous les travaux humides (plafonnage, chapes de sol, etc.) sont achevés et séchés.
- Sur des plaques sèches et une structure sèche.
- À une température de plus de 7°C, si possible plus de 10°C.
- Sur un support (surface des plaques) à 7°C au moins.

### Tolérances d'exécution

Le CSTC a formulé des recommandations dans ses Notes d'Information Technique NIT 232 (Plafonds suspendus) et NIT 233 (Cloisons légères) pour aider les professionnels du secteur à réaliser et à contrôler leurs tâches.

#### Planéité, verticalité, horizontalité (NIT 232 et 233)

		Tolérances de planéité lorsque la distance entre les points de mesure est de		Ecart position verticale pour la hauteur d'étage 2,6 m (*)	Tolérance pour l'horizontalité
		0,2 m	2 m		
<b>Exécution normale</b>	N	1,5 mm	4 mm	+/- 6 mm	2 mm/m (min. 5 mm) (max. 20 mm)
<b>Exécution spéciale</b>	S	1 mm	2 mm	+/- 4 mm	

(\*) Pour les constructions plus hautes, une tolérance complémentaire de + 2 mm par mètre (avec un maximum de + 20 mm) est autorisée.

tableau 3.1

La planéité d'une surface est contrôlée avec des règles droites et rigides. Les règles sont équipées de taquets à chaque extrémité. L'épaisseur des taquets est égale à l'écart autorisé (voir tableau). Un troisième taquet mobile de même dimension et avec une épaisseur égale à deux fois l'écart autorisé est utilisé pour contrôler que les tolérances de planéité sont respectées.

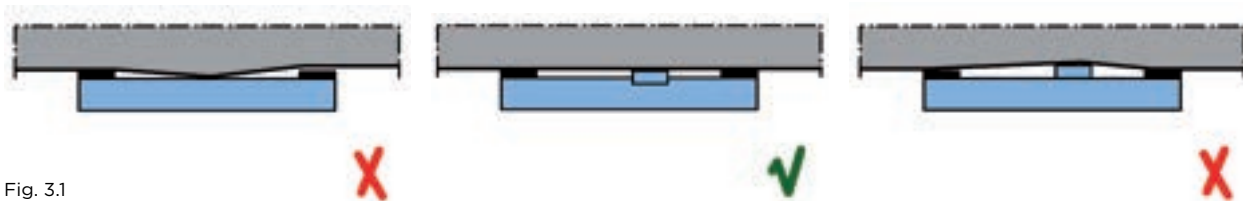


Fig. 3.1

## Ecarts angulaires

Il s'agit de la différence entre l'ouvrage réalisé et les angles prescrits (ouvertures portes, manteaux cheminée,...), qui peuvent être droits ou obliques.

Si la forme de l'angle de la tablette de fenêtre n'est pas définie, on optera pour une mise en oeuvre perpendiculaire. La tolérance ne peut alors jouer que dans un sens afin de ne pas entraver l'ouverture des fenêtres.

Longueur l	Tolérance autorisée
$l \leq 250$ mm	0 à + 3 mm
$250$ mm < $l \leq 500$ mm	0 à + 5 mm

tableau 3.2

Le contrôle des tolérances d'exécution en matière de planéité, de verticalité, de rectitude s'effectue de la même façon que pour la planéité.

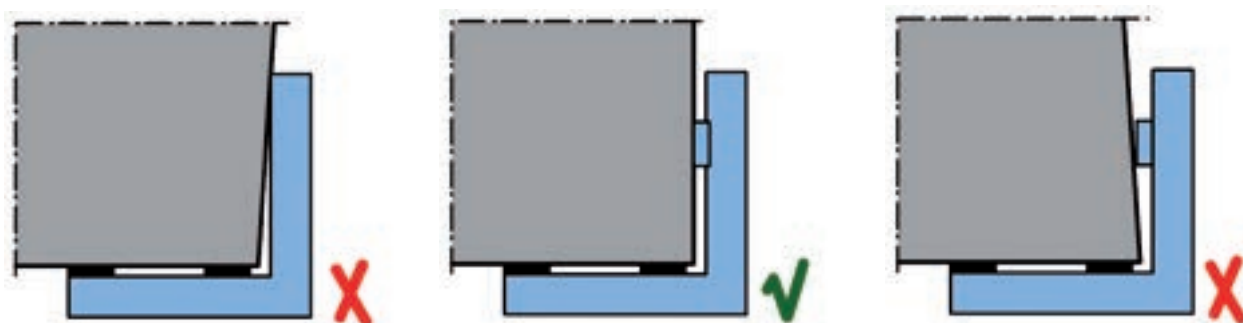


Fig. 3.2

## Conseil

### Recommandations pour un montage plan - niveau de planéité Spécial S

- Alignez le plus précisément possible la sous-structure.  
Respectez les hauteurs spécifiées pour la cloison et les portées.
- Suivez l'ordre indiqué pour le vissage. Ceci est important pour une couche unique de plaques.
- Lorsqu'il y a plusieurs couches de plâtre, remplissez également les joints ABA des couches sous-jacentes, si nécessaire.
- Lorsque la hauteur ou la longueur de la surface à revêtir est supérieure à la longueur des plaques, utilisez des plaques Gyproc® 4xABA comme plaque de revêtement extérieur.
- S'il y a lieu de réaliser des joints d'about, mieux vaut les placer parallèlement à la direction de l'éclairage principal.

## Degrés de finition

Au montage et au jointoiment des murs et plafonds Gyproc®, il convient de tenir compte de la finition recherchée. Plus le parachèvement final est lisse et mince, plus la surface du mur du plafond doit être plane, et plus les joints doivent être lisses. La lumière incidente joue également un rôle.

Naturellement, les termes utilisés – prêt à peindre, prêt pour la peinture, finition parfaitement plane... – suscitent souvent la confusion et la discussion. Faisons la clarté une fois pour toutes en récapitulant la définition des classes F du CSTC.

ASPECT	NIVEAU DE FINITION, QUALITÉ CROISSANTE			
	Jointoiment de base, aspect négligable	Transition régulière entre joint et surface cartonnée	Ratissage mince de la surface complète	Enduisage homogène sur la surface complète
Degré de Finition	F1	F2a	F2b	F3
Système recommandé	Remplissage et armement du joint en 1 phase	Remplissage, armement du joint + couche de Finition en 2 ou 3 phases	Remplissage, armement, finition en 2 ou 3 phases + ratissage mince de la surface totale	Remplissage, armement, finition + enduisage homogène <1 mm sur la surface totale
Armature	P50 (bande papier) ou G50 (bande autocollante)	P50 (bande papier) ou G50 (bande autocollante)	P50 (bande papier) ou G50 (bande autocollante)	P50 (bande papier) ou G50 (bande autocollante)
Remplissage	JointFiller 45 ou JointFiller 120 ou Rifino Premium (1 couche)*	JointFiller 45 ou JointFiller 120 (2 couches*) ou Rifino Premium (1 couche)*	JointFiller 45 ou JointFiller 120 (2 couches*) ou Rifino Premium (1 couche)*	JointFiller 45 ou JointFiller 120 (2 couches*) ou Rifino Premium (1 couche)*
Finition	▪	JointFinisher Premium, ProMix Premium ou ProMix Light	JointFinisher Premium, ProMix Premium ou ProMix Light	JointFinisher Premium, ProMix Premium ou ProMix Light
Finition supplémentaire	▪	▪	JointFinisher Premium, ProMix Premium, ProMix Light, ou ProMix Airless F	JointFinisher Premium, ProMix Premium, ProMix Light, ProMix Airless S et ProMix Airless F
Application	Le degré de finition F1 suffit si la surface doit ultérieurement être recouverte de plaques, de panneaux ou de carrelage.	Cette surface peut par exemple être utilisée pour: <ul style="list-style-type: none"> <li>• revêtement mural structuré grossier et semi-grossier (p.ex. papier peint à grosse fibre)</li> <li>• peinture de finition mate</li> <li>• revêtement mural à structure fine</li> <li>• enduits structurés s'ils sont acceptés sur un tel support par le fabricant d'enduit et stucs</li> <li>• peinture satinée</li> </ul>	Cette surface peut par exemple être utilisée pour: <ul style="list-style-type: none"> <li>• un revêtement mural brillant lisse ou structuré (papier peint métallisé ou vinylique par exemple)</li> <li>• des peintures satinées</li> <li>• peintures brillantes</li> </ul>	Cette surface peut par exemple être utilisée pour: <ul style="list-style-type: none"> <li>• un revêtement mural brillant lisse ou structuré (papier peint métallisé ou vinylique par exemple)</li> <li>• des peintures satinées</li> <li>• peintures brillantes</li> </ul>

\*Attention: Le nombre de couches pour remplir le joint ABA est indicatif et dépend du choix du produit et de l'expérience du poseur.

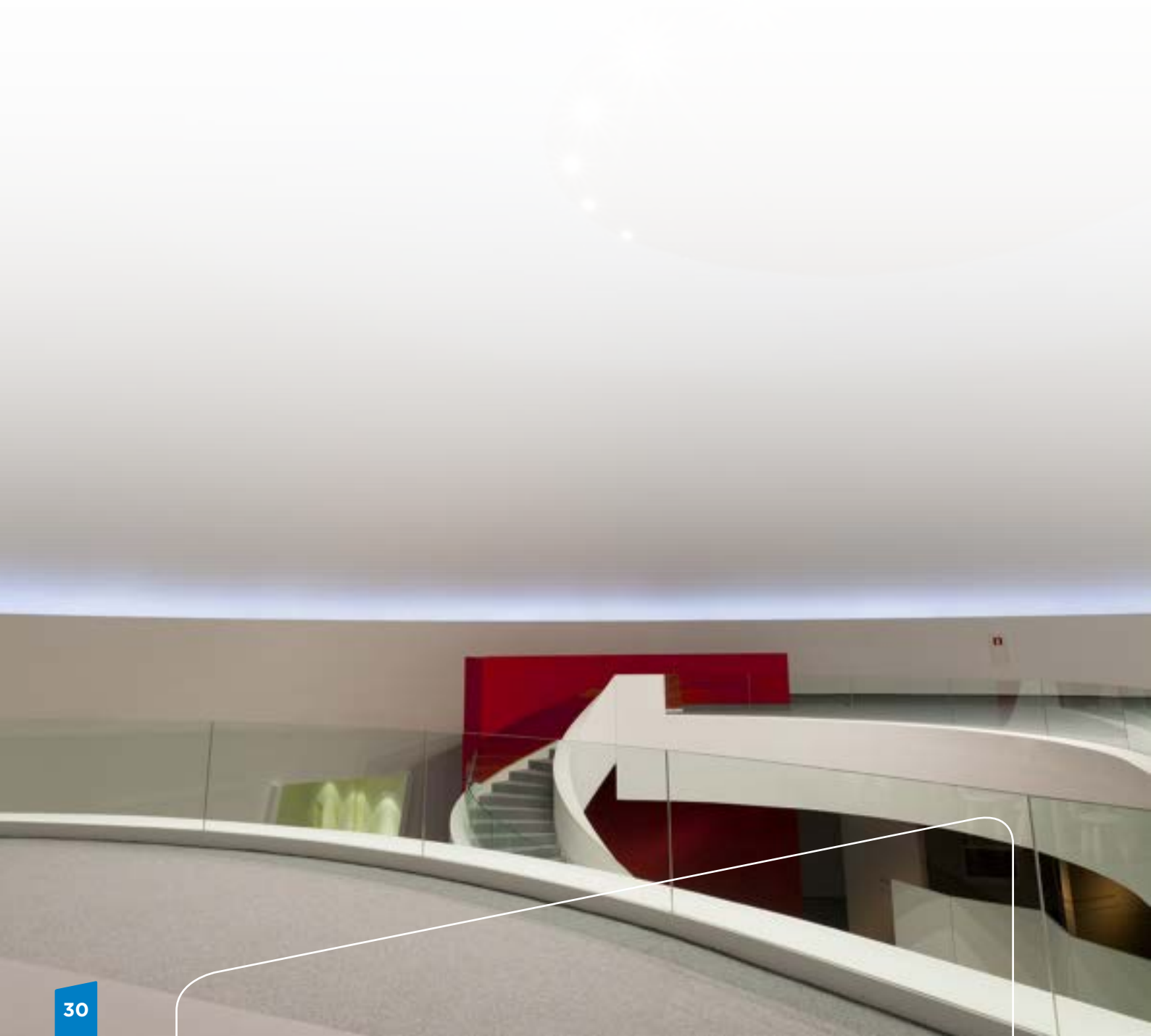
tableau 3.3

**i** Info

- La répartition en classes F est presque identique à la classification des degrés de finition utilisée en Allemagne. Il y est question de classes Q1, Q2, Q3 et Q4. Dans toutes ses communications, Gyproc® fait référence aux classes F belges du CSTC.
- Les exigences relatives au degré de finition figureront de préférence dans les documents contractuels. En l'absence de description spécifique dans ces documents, le poseur réalise le travail suivant le degré de finition standard F2a. Si c'est le degré de finition F2 qui est stipulé, on entend normalement par là le degré F2a. Dans le cas de la classe F2 (a ou b), il ne peut rester trop d'irrégularités visibles (arêtes affûtées, barbes grossières...) qui ne peuvent être rectifiées par le peintre ou le chargé de la finition dans le cadre des préparatifs normaux.

## **!** Saviez-vous que...

- 1** Une surface parachevée ne peut jamais être réceptionnée à contre-jour ou sous une lumière rasante. Selon les règles de l'art, la réception s'effectue lors d'un examen sous éclairage naturel, à l'oeil nu et à une distance de 2 m perpendiculairement à la surface à contrôler. Toute autre méthode que celle proposée n'est pas autorisée.
- 2** Pour la classe F3, la possibilité de tracer les différences de structure ou des joints est réduite à un minimum. Ce n'est toutefois pas totalement exclu, étant donné que cela dépend toujours de la nature et de l'intensité de l'éclairage.



## Parachèvement final en fonction de la décoration

### Conseils pour l'utilisateur ou le décorateur

Les plaques Gyproc® sont utilisées sur le marché belge de la construction depuis plus de 50 ans. Il s'agit, avec les enduits de plafonnage, des matériaux de finition les plus employés. Les plafonds Gyproc® peuvent donc être considérés comme des constructions 'traditionnelles'. La plupart de fabricants de colle ou de peinture fournissent d'ailleurs des produits adaptés aux plaques de plâtre.

- Les plaques Gyproc® peuvent être recouvertes des matériaux de finition et de décoration les plus courants.
- Les produits de finition alcalins (qui contiennent de la chaux) ne conviennent pas si les plaques n'ont pas été traitées au préalable.
- Avant d'être décorée, la surface de la plaque doit être tout à fait sèche et exempte de rugosités, de saletés ou d'autres imperfections.
- Les plaques Gyproc® et les joints doivent être tout à fait secs.
- Les plaques Gyproc® doivent être préparées en fonction de la finition souhaitée.
- Il importe de toujours bien respecter les instructions du fabricant des matériaux de finition

La répartition des tâches entre le poseur des plaques et le peintre ou la personne chargée de la finition doit être précisée clairement par le maître d'ouvrage ou son architecte.

### Matrice Gyproc®

Comme le jointoiment, la décoration connaît différentes classes de finition. Vous les trouverez dans la Note d'information technique 249 du CSTC. La NIT 249 n'aborde pas seulement les types et les systèmes de peinture, mais aussi les règles relatives au support et aux travaux de peinture.

Le degré de finition des travaux de peinture est également couvert, de même que l'application des systèmes de peinture sur différents supports, par exemple les plaques de plâtre.

Degré de Finition I	Degré de Finition II	Degré de Finition III
Le subjectile ne subit aucun correction de rugosité et de porosité. Le système de peinture recouvre et colore le subjectile, mais l'état de la surface transparait au travers au finit de peinture.	Sur la surface du substrat sont réalisées des corrections de la porosité et de la rugosité, sans modifier la planéité de l'ensemble.	Il faut que la planéité du subjectile soit suffisante à l'origine et que ce dernier autorise des travaux de ponçage et d'enduisage qui permettent d'envisager avec succès n'importe quel aspect de finition.
1. Egrenage, brossage et/ou d'époussetage 2. Couche d'impression 3. Couche de finition	1. Egrenage, brossage et/ou d'époussetage 2. Couche d'impression 3. Revision à l'enduit 4. Couche intermédiaire 5. Couche de finition	1. Egrenage, brossage et/ou d'époussetage 2. Couche d'impression 3. Enduisage complet 4. Ponçage et aparessetage 5. Revision à l'enduit 6. Couche intermédiaire 7. Couche de finition

tableau 3.4: préparation des subjectiles en plâtre avant mise en peinture

Type de peinture	Niveau d'exigence	Degré de finition des plaques			Degré d'exécution selon NIT 159		
		F1	F2	F3	Degré I	Degré II	Degré III
Peinture mate et/ou structurée	Normal		X		X		
	<b>Spécial</b>		X			X	
Peinture satinée	Normal		X				X
	Normal			X		X	
	<b>Spécial</b>			X			X
Peinture brillante	<b>Spécial</b>			X			X

- Le niveau d'exigence normal doit être maintenu en l'absence de prescriptions particulières dans le cahier des charges.
- Un niveau d'exigence spécial doit être prescrit dans le cahier des charges.
- Si une peinture brillante doit être appliquée, il y a lieu d'envisager le niveau d'exigence le plus élevé.

tableau 3.5: Degré de finition recommandé pour les plaques de plâtre, selon le type de peinture.

Les catégories de finition des travaux de peinture sont indissociables de la qualité des joints entre les plaques Gyproc®. La qualité des joints, en effet, est déterminante pour l'esthétique décorative du résultat final. La qualité du parachèvement dépend également du type de plaque, Gyproc® A ABA ou Gyproc® A 4 X ABA. Les différents variables et paramètres sont combinés dans une matrice Gyproc®.

**La matrice Gyproc® se concentre sur la lumière incidente et le type de décoration en guise de variables dans le processus de choix du type de plaque et de classe de finition des joints.**

Divisée en trois parties, la matrice montre comment la lumière incidente et le type de décoration (par exemple peinture brillante ou papier peint) peuvent influencer le choix de la plaque et de la finition des joints.

**Section A** : Dans cette partie, vous pouvez choisir une peinture très brillante. Mais il faut pour cela que la pièce ne reçoive pas (trop) de lumière critique. Vous pouvez alors parachever les plaques Gyproc® avec un degré de finition F2a tout en choisissant une plaque Gyproc® A ABA.

Dans la section A, vous pouvez opter pour les mêmes plaques et le degré de finition F2a si vous utilisez par exemple une peinture structurée, même dans les conditions d'éclairage les plus critiques.

**Section B** : Si vous choisissez une décoration finale avec une finition brillante et que votre éclairage est plus ou moins critique, vous pouvez toujours parachever les joints en F2a, mais dans ce cas, préférez le type de plaque à 4 bords amincis (4xABA). Vous éviterez la surépaisseur sur les joints transversaux, que la lumière critique (rasante) fait apparaître inopportunistement. Ce conseil est valable pour toute la section B, y compris lorsque vous choisissez une finition moyennement brillante dans des conditions de lumière peu critiques.

**Section C** : Cette section vous conseille de choisir toujours une finition des joints F3. Le type de plaque n'est plus déterminant pour la finition, mais peut encore peser sur le choix d'un point de vue pratique. Les joints 4xABA sont plus rapides et faciles à réaliser, mais n'interviennent plus dans la qualité au degré F3. En effet, la surépaisseur est entièrement absorbée par le surfacage complet des plaques.

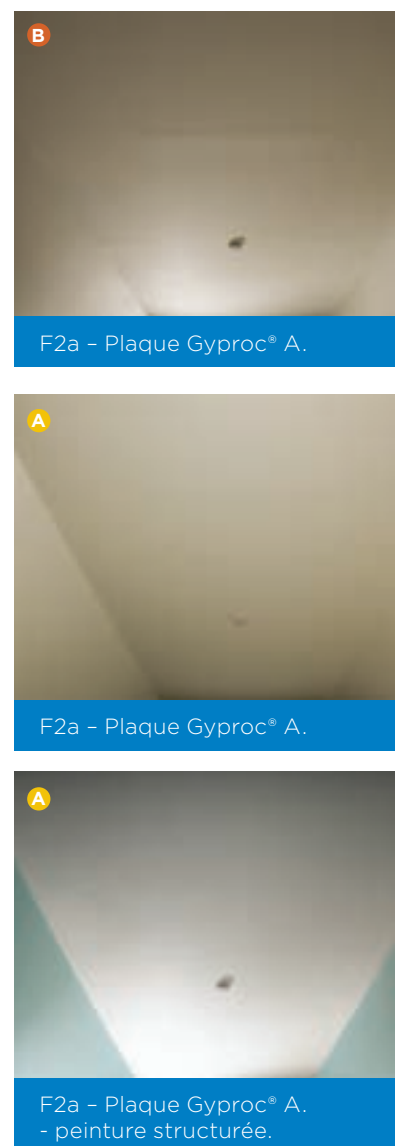
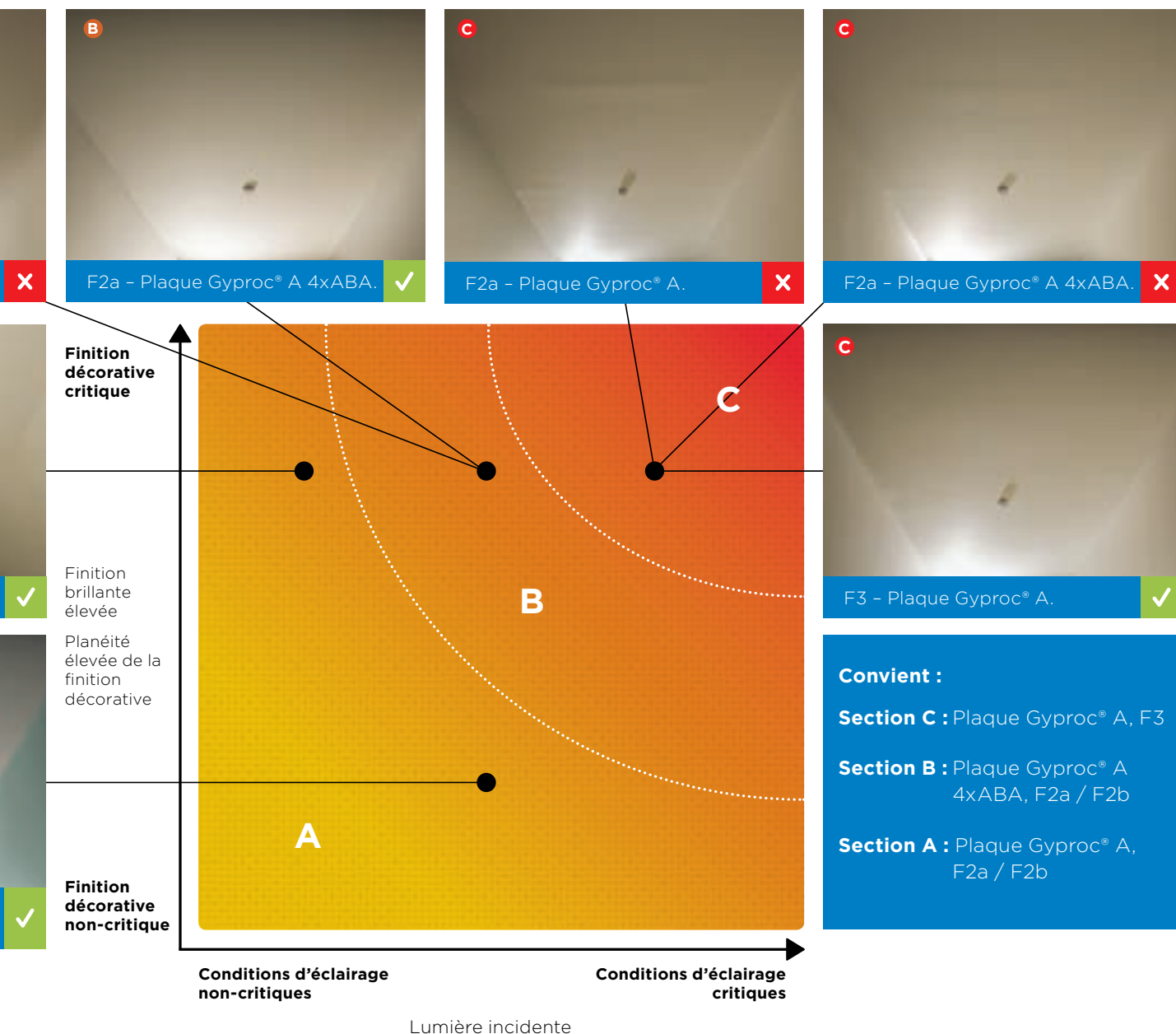


Fig 3.3 Matrice Gyproc®

**Conclusion :**

- Une plaque Gyproc® A avec une finition F3 dépasse en qualité la plaque Gyproc® A avec finition F2a ou F2b et la plaque Gyproc® A 4xABA avec finition F2a ou F2b.
- La plaque Gyproc® A 4xABA avec finition F2a dépasse en qualité la plaque Gyproc® A avec finition F2a ou F2b.





## Détails de finition

### Technique de jointoiment ABA

Les plaques Gyproc® possèdent au moins 2 côtés ABA, des bords longitudinaux amincis. Ces deux bords forment ensemble le raccord idéal pour obtenir un résultat final parfaitement lisse. Avec une bande d'armature, la technique ABA est la méthode de finition la plus fiable.

### Choix de la bande d'armature

Les plaques de plâtre à bords ABA avec une **bande de papier P50** sont considérées partout dans le monde comme la meilleure solution pour générer une surface régulière, lisse et sans fissures. La **bande d'armature autocollante G50** est une alternative qui permet de parachever rapidement et facilement les joints plans. Mais la bande de gaze ne peut remplacer le papier dans toutes les situations. En général, c'est avec la bande de papier P50 que l'on obtient la meilleure finition, à la fois en termes de qualité et de résistance au fissurage.

La **bande d'armature en fibre de verre H50** donne un joint très solide, est constituée de fibres de verre, pour une pose dans des espaces humides avec H.R. jusqu'à 90%.



Bande d'armature en papier P50



Bande d'armature autocollante G50



Bande d'armature de fibre de verre H50

Le tableau ci-dessous récapitule les conditions et les applications dans lesquelles il convient d'opter pour la bande de papier ou la bande autocollante. Vous trouverez plus loin dans cette brochure d'autres explications sur les différentes techniques de jointoiment avec les trois types de bande d'armature.

#### Choisir la bande d'armature :

		Bande d'armature P50	Bande d'armature G50	Bande d'armature H50
Surfaces à peindre	• Joints longitudinaux ABA	++	+	+
	• Joints d'about ou bords coupés	++	-	+
Surfaces à tapisser	• Joints longitudinaux ABA	++	+	+
	• Joints d'about ou bords coupés	++	+	+
Surfaces à carreler	• Joints longitudinaux ABA	-	++	++
	• Joints d'about ou bords coupés	-	++	++
Constructions particulières	• Angles rentrants formés par des plaques de plâtre	++	-	-
	• Jonctions avec d'autres matériaux	++	-	-
	• Augmentation de l'humidité relative (jusqu'à 90%)	-	-	++
Conditions sur le chantier	• température entre 7°C et 10°C	+	-	-
	• pour les surfaces où des tensions sont possibles (au niveau des portes, des évidements,...)	+	-	-
		++ système d'armature recommandé + système d'armature autorisé - non admissible		

tableau 3.6

## Choix des produits de jointoiment

Le jointoiment des plaques ABA se fait en deux phases.

Avant de commencer, il faut choisir le produit à utiliser: un enduit à prise rapide, un enduit à séchage à l'air en poudre ou un produit prêt-à-l'emploi, séchant à l'air.

### Phase 1 : Armature et remplissage du joint ABA (Filler)

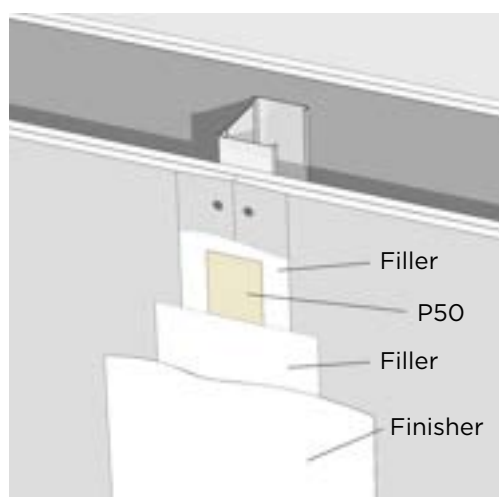
Pour remplir le joint, vous avez le choix entre plusieurs produits :

- JointFiller 45, 90 ou 120
- JointFiller Vario ou JointFiller Vario H
- Rifino Premium
- ProMix Premium
- ProMix Light
- ProMix Hydro
- +
- Bande d'armature P50, G50 ou H50

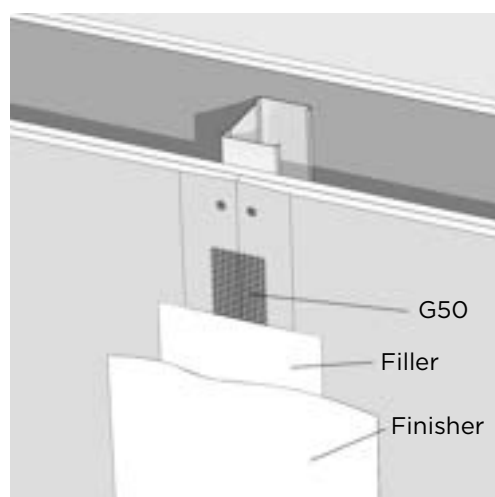
### Phase 2 : Parachèvement du joint (Finisher)

Choix entre :

- JointFinisher Premium
- ProMix Premium
- ProMix Light
- ProMix Airless F
- ProMix Hydro



Technique de jointoiment ABA avec bande d'armature en papier P50.



Technique de jointoiment ABA avec bande d'armature autocollante G50.

### ! Attention :

- Ne jamais appliquer un produit à prise sur un produit séchant à l'air ou un Ready Mix.
- Les produits Ready Mix ont besoin de plus de temps pour sécher entre deux couches. Tenez-en compte dans la planification du travail. Le séchage des produits prêts à l'emploi demande de 12 à 24 heures en fonction des conditions ambiantes et climatiques.

## Finition des joints transversaux

La finition des joints transversaux est comparable à celle des joints ABA. Gyproc® propose cependant d'utiliser une bande de papier plutôt qu'une bande de gaze si les plaques doivent recevoir une peinture.

Consultez le tableau de la page 34 pour savoir si vous avez intérêt à utiliser une bande de papier sur les joints transversaux ou une bande de gaze.

### ! Attention:

- Évitez le recouvrement des bandes d'armature sur les côtés longitudinaux.
- En présence de côté GBC coupés, appliquez une couche d'enduit deux fois plus large pour que la surépaisseur soit moins visible.

### 💡 Conseil

Pour une bonne finition des joints transversaux, vous pouvez aussi opter pour la plaque Gyproc® à quatre bords chanfreinés (4xABA).



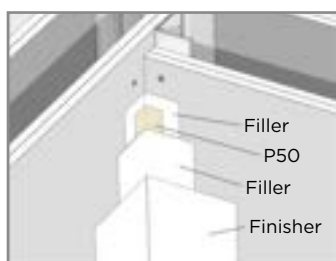
## Détails jonctions

### Angles intérieurs

#### Angles droits et aigus

Sur les angles droits et aigus, servez-vous d'une bande d'armature en papier P50. Coupez la bande à mesure et pliez-la en deux suivant la marque. Appliquez de chaque côté de l'angle une mince couche de JointFiller. Appuyez la bande sur l'enduit. Achevez dans la foulée au JointFinisher. Après séchage, parachevez au JointFinisher Premium ou ProMix. Au besoin, poncez entre et/ou après les opérations.

*Méthode standard avec bande d'armature en papier P50 pliée.*



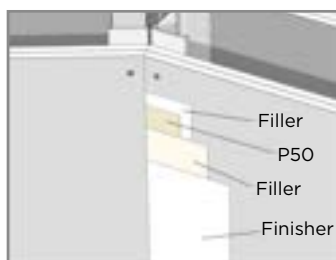
*Utilisez des plaques Gyproc® 4 x ABA pour le meilleur résultat.*

#### Angles obtus

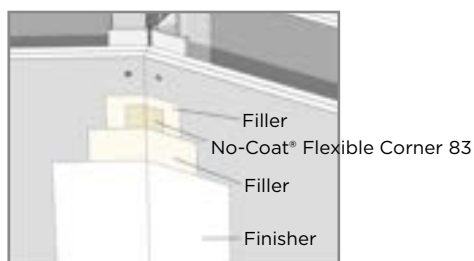
Les angles obtus peuvent être achevés et protégés avec une bande de papier P50, appliquée sur un côté de l'angle (sur la plaque raccordée à la suivante).

On obtient un joint plus solide avec un profilé d'angle Flex Corner ou No-Coat® Flexible Corner 83, collé sur les deux plaques formant l'angle.

*En utilisant une bande d'armature en papier P50.*



*En utilisant une bande Flex Corner ou No-Coat® Flexible Corner 83.*

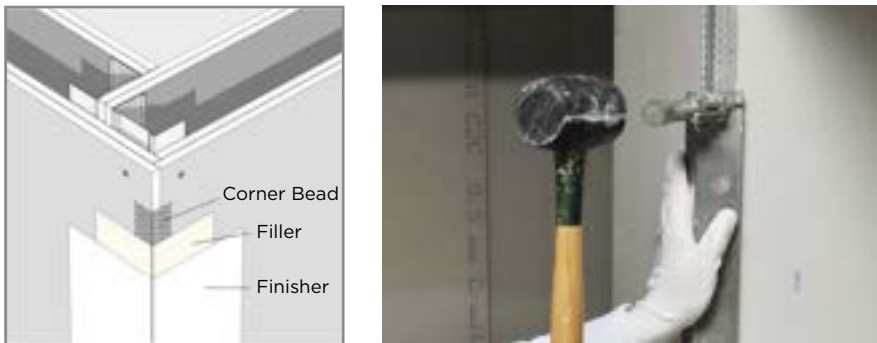


## Angles extérieurs

### Angles droits

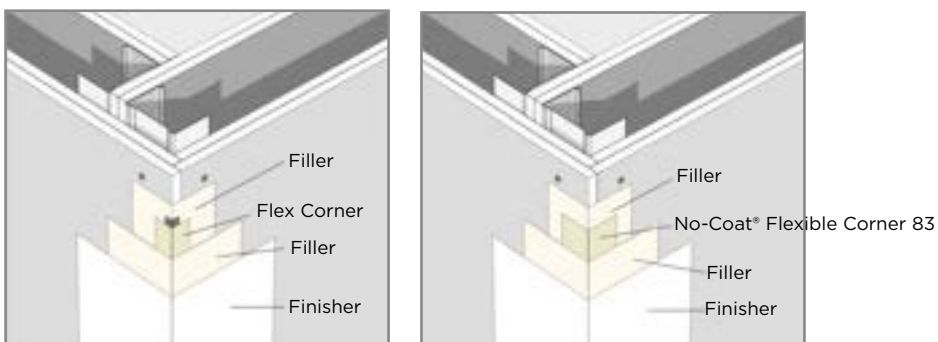
Pour protéger les angles extérieurs, vous pouvez faire appel au Corner Bead, un profilé d'angle Flex Corner, No-Coat® Flexible Corner 83 ou Aquabead®.

Le **Corner Bead** se fixe à l'aide du Clinch-on avec marteau ou à l'aide d'agrafes. Vous pouvez aussi enfoncer dans la surface du carton les pointes du métal déployé du Corner Bead. Ensuite, finissez l'angle avec deux couches de JointFiller ou Rifino Premium. Après séchage, terminez au JointFinisher Premium ou ProMix. Ébarbez si nécessaire.



Le renfort de l'angle extérieur, type **Flex Corner** ou **No-Coat® Flexible Corner 83**, est coupé à mesure et plié en deux dans la longueur suivant la marque. Il se pose de manière comparable à la bande de papier. Appliquez une mince couche de JointFiller sur les côtés de l'angle et appuyez le profilé dans l'enduit. Parachevez dans la foulée avec du JointFiller ou Rifino Premium. Après séchage, parachevez au JointFinisher Premium ou ProMix. Ébarbez si nécessaire.

Avec Flex Corner, attention : les deux bandes de métal doivent se trouver du côté de la plaque de plâtre. Si vous voulez obtenir un angle très solide, régulier et résistant aux chocs, choisissez No-Coat® Flexible Corner 83. Cette bande de papier saturé de latex possède un robuste noyau en copolymère qui résiste très bien aux impacts.

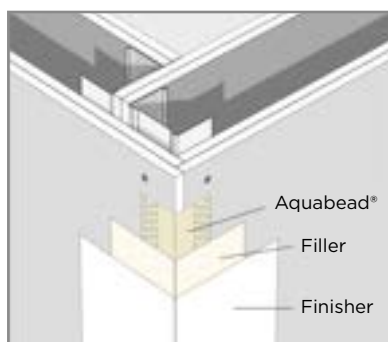


Vous préférez gagner du temps et simplifier le montage ? Optez pour l' **Aquabead® 90°**.

L' **Aquabead®** est un profilé d'angle qui devient autocollant au contact de l'eau. Il apporte un gain de temps tout en garantissant un résultat final de qualité.

Vaporisez de l'eau propre à l'intérieur du profilé. N'utilisez pas d'éponge ou de chiffon pour humidifier. Attendez 20-30 secondes que la couche autocollante soit activée avant d'installer le profilé sur l'angle.

Le profilé peut déjà être fini au Filler ou au ProMix après 30 minutes.



### ⚠ Attention :

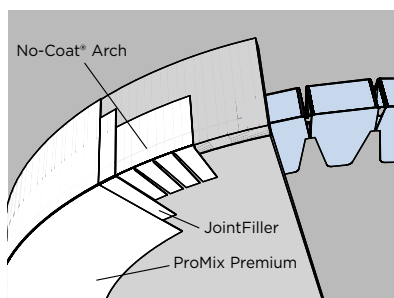
- Ne pas utiliser sur des coins déjà finis ou des surfaces peintes.
- Conserver l'Aquabead® dans un endroit sec. Protéger de l'humidité avant utilisation.

## Angles non droits

Les angles non droits peuvent être achevés et protégés avec le profilé d'angle **Flex Corner** ou **No-Coat® Flexible Corner 83**. La pose et la finition sont identiques à celles des profilés pour angle extérieur droit.

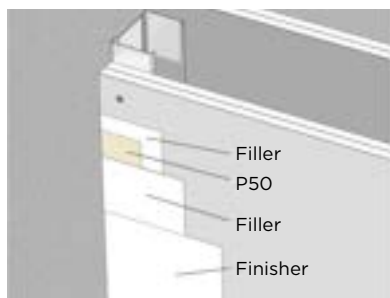
## Angles extérieurs courbes

Les angles extérieurs courbes dans les ouvertures de murs se parachèvent avec un **Corner Arch** (PVC) ou un **No-Coat® Arch**. **No-Coat® Arch** procure un angle solide et bien fini, avec un montage rapide. Le **Corner Arch** en PVC se fixe avec des agrafes inoxydables avant la finition. **No-Coat® Arch** est un profilé en papier armé de plastique, qui se fixe et se parachève de la même manière que **No-Coat® Flexible Corner 83**, en appuyant le profilé dans l'enduit avec un couteau ou un rouleau.



No-Coat® Arch

## Jonctions avec d'autres matériaux

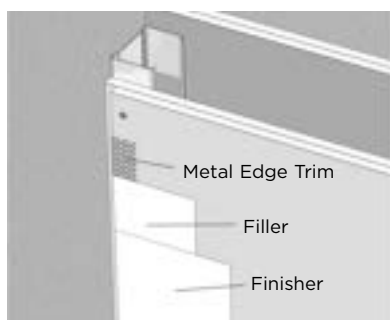


Méthode de jointoiment standard avec une bande d'armature P50 plate, appliquée uniquement sur la surface de la plaque.

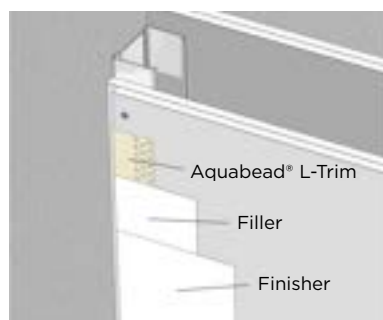


Ouverture droite (Max. 2 à 4 mm) à jointoyer avec du mastic souple.

## Création d'un joint négatif

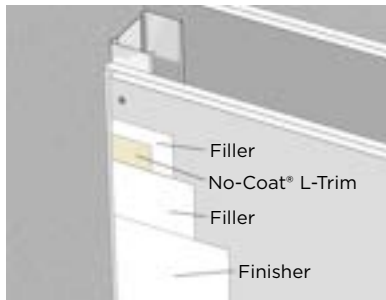


Créer un joint négatif avec Metal Edge Trim (pour les plaques ayant une épaisseur  $\geq 12,5$  mm).

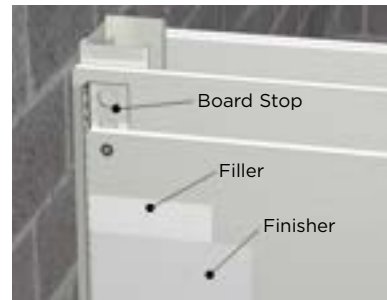


Créer un joint négatif avec Aquabead® L-Trim (pour les plaques ayant une épaisseur  $\geq 12,5$  mm).





Créer un joint négatif avec No-Coat® L-Trim (pour les plaques de 12,5 mm).

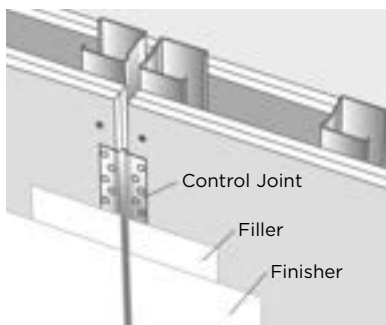


Créer un joint négatif avec Board Stop (uniquement pour les plaques de 12,5 mm). Biseauter et isoler l'âme au préalable (avec un produit de prétraitement Gyproc®).

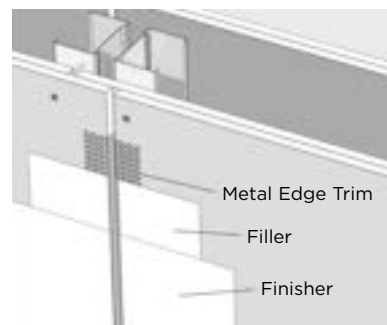
## Joint de dilatation

On prévoit des joints de dilatation dans un mur ou plafond si le gros-œuvre comporte lui aussi un joint de ce type. Il en va de même à la transition entre deux structures différentes du gros-œuvre et lorsque la longueur ou la largeur des murs ou du plafond dépasse 15 m.

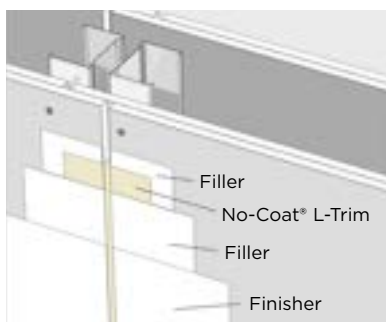
Un beau joint de dilatation s'obtient avec les **Control Joint**, **Metal Edge Trim**, **No-Coat® L-Trim** ou **Aquabead® L-Trim**. Les dessins ci-dessous montrent des joints de dilatation dans les cloisons. La même méthode est valable pour les plafonds.



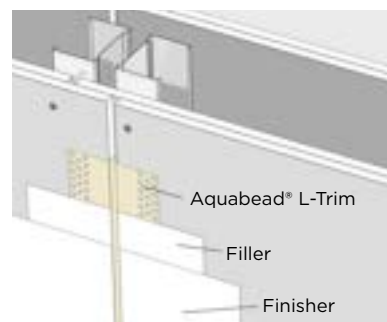
Control Joint, pour petites déformations de la surface des plaques parallèlement au joint jusqu'à  $\pm 5$  mm.



Metal Edge Trim: profilé pour dilatations plus importantes. Se fixe à l'aide d'agrafes inoxydables.



No-Coat® L-trim utilisé comme profilé de dilatation, fixé à l'aide d'enduit.

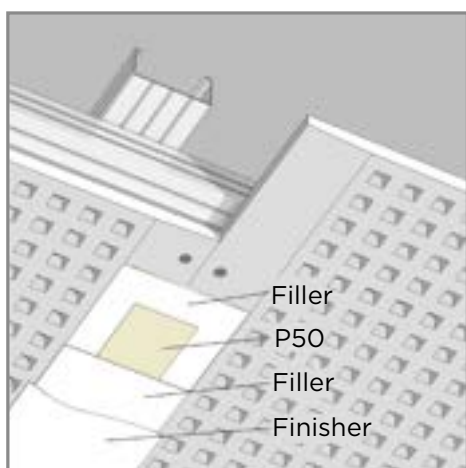


Aquabead® L-Trim profilé pour dilatations plus importantes. Profilé autocollant après contact avec de l'eau.

## Jointoiment d'un plafond perforé

### Plaques Gyptone® à perforation modulaire

Les plaques perforées Gyptone® sont fournies avec des bords longitudinaux et transversaux amincis (4xABA). La pose est la même que sur les plaques ABA. Choisissez pour une bande d'armature en papier et les produits de jointoiment Gyproc®, pour une finition qualitative.



### Plaques à perforation continue

L'esthétique des plafonds Rigitone® sans raccords est accentuée par un jointoiment correct avec Rigitone® Mix.

- *Préparation avant le montage des plaques*

Du côté visible, éliminez les barbes de carton avec du papier ou de la gaze à poncer. Traitez ensuite les côtés (plaque par plaque pour qu'elles ne collent pas ensemble) avec un primaire neutre (Produit de Prétraitement Gyproc® ou Gyproc® X Prim).

- *Jointoiment*

Une finition soignée des joints est primordiale si l'on veut obtenir l'effet visuel recherché, avec une parfaite continuité des perforations. Avec le nouveau Kit de jointoiment Rigitone® Mix et la Cartouche Rigitone® Mix de Gyproc®, vous comblerez les joints plus vite et plus facilement que jamais.



1  
Glissez la Cartouche Rigitone® Mix dans le Pistolet Rigitone® Mix et coupez l'extrémité.



2  
Vissez l'embout sur son support.



3  
Tournez le support de l'embout pour le serrer sur le Pistolet Rigitone® Mix.



4  
Tirez la détente jusqu'à ce que le produit Rigitone® Mix atteigne l'embout.



5  
Comblez les joints sur toute leur profondeur. Veillez toujours à une protubérance à l'arrière de la plaque



6  
Jointoyez les têtes de vis avec le pochoir pour têtes de vis, en ménageant un petit supplément de hauteur.



7  
Après environ 30 minutes, éliminez consciencieusement la masse de produit de jointoiement excédentaire à l'aide de la spatule Rigitone® et lissez le joint.



8  
Après environ 12 - 24 heures, poncez les joints et les têtes de vis. Préparez pour la peinture.



## Conseil

### Conseils de peinture

- Toujours peindre avec un rouleau à poils courts.
- Utilisez de préférence de la peinture blanche ou des tons pastel clairs.
- Consultez aussi les instructions du fabricant de peinture quant à la méthode à utiliser.

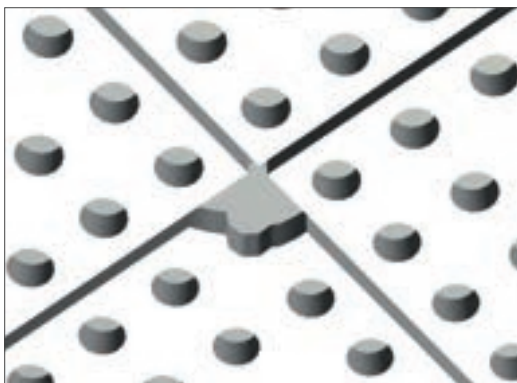
#### • *Réparation d'éventuelles dégradations*

Posez la plaque endommagée de manière ordinaire.

Éliminez les parties non-adhérentes et prétraitez la plaque.

Remplissez les parties endommagées de la même manière que les joints.

Réalisez à la main une nouvelle perforation aux dimensions souhaitées.



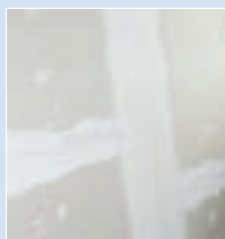
### Application mécanique avec ProMix Airless S ou Promix Airless F

Les **Promix Airless S** et **F** sont conçus pour l'application mécanique à l'aide de la machine Airless. Le procédé permet de réaliser facilement un degré de qualité F2b et F3 sur les surfaces planes.

Le **ProMix Airless F** est un produit prêt à l'emploi livré en seau de 25 kg, tandis que le **ProMix Airless S** est conditionné dans un sac plastique pratique avec poignée.



**Les surfaces planes** sont celles des plaques de plâtre, de béton cellulaire, de silicalcaire, les vieilles couches de plâtre, le béton lisse, etc.



plaques de plâtre



silicalcaire



béton lisse



béton cellulaire



vieille couche de plâtre

### Préparation

Il y a quelques préparations nécessaires avant d'appliquer les produits ProMix Airless.

Le support doit être stable, sec, dépoussiéré et dégraissé.

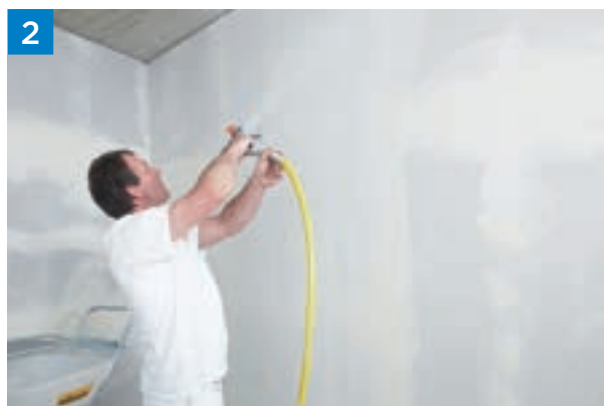
Les restes de peinture et autres impuretés doivent être enlevés.

Les irrégularités, joints et trous seront préalablement comblés au moyen de JointFiller 45 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium.

## Application de ProMix Airless S et ProMix Airless F



Placez le sac plastique sur son support et ouvrez-le. Tout l'enduit doit aboutir dans la trémie. Comme **ProMix Airless S** est dans un seau, l'enduit doit être mis dans la trémie à la main ou pompé directement du seau dans la machine.



Projetez le ProMix Airless d'un mouvement régulier sur toute la surface. Une deuxième couche est nécessaire pour obtenir la classe F3.



Lissez l'enduit avec une spatule ou un couteau et laissez sécher.



Poncez le mur.

### Conseil

Contactez votre Manager Régional pour une démonstration sur chantier ou pour plus d'informations sur la location des machines Airless.



### 3. Formations et démonstrations pratiques

#### Démonstrations

Sur chantier ou dans les locaux de Gyproc®, nous organisons régulièrement des démonstrations de produits et systèmes. Gyproc® propose diverses solutions rentables pour répondre de manière rapide et économique à la demande croissante d'une finition de qualité.

Laissez-vous convaincre par une démonstration pratique ; adressez-vous au Gyproc® Region Manager de votre région.

#### Training Center

Vous êtes poseur Gyproc®, menuisier, peintre, plâtrier ou ouvrier dans une entreprise de parachèvement ? Vous souhaitez approfondir votre connaissance des techniques de montage et des méthodes de jointoiment Gyproc® avec nos systèmes antifeu, acoustiques ou design ?

Saint-Gobain vous offre la possibilité de suivre des formations professionnelles gratuites en finition sèche dans notre Saint-Gobain Training Center moderne de Kallo. Gyproc® est membre du Fonds de Formation professionnelle de la Construction (FFC) et de Formelec.

**Rendez-vous sur [www.gyproc.be](http://www.gyproc.be)**, découvrez l'offre et inscrivez-vous.  
Renforcez encore votre professionnalisme !





Enduits à prise



	JointFiller 45	JointFiller 90	JointFiller 120	JointFiller Vario	JointFiller Vario H	Rifino Premium
Description	Produit de jointoiment à haute résistance, avec une grande capacité de remplissage	Produit de jointoiment à haute résistance, avec un temps de traitement de 90 minutes	Produit de jointoiment à haute résistance, adapté à de plus grands chantiers	Enduit résistant, à usage multiple	Enduit résistant, à usage multiple pour espaces humides	Produit de jointoiment et enduit blanc de peintre
Type	Poudre					
Domaine d'application	Enduit pour joints ABA, combiné avec une bande d'armature	Enduit pour joints ABA, combiné avec une bande d'armature	Enduit pour joints ABA, combiné avec une bande d'armature	Enduits pour différents types de joints, avec ou sans une bande d'armature	Enduits pour différents types de joints, avec une bande d'armature H50	Produit de jointoiment (remplissage en 1 couche), avec une bande d'armature. Produit de rebouchage et réparation. Egalisation des surfaces brutes. Enduit de lissage sur des surfaces diverses.
Support	Plaques Gyproc®	Plaques Gyproc®	Plaques Gyproc®	Plaques Gyproc®, Glasroc F®, Rigidur®, avec joints ABA, HRAK ou GBC.	Plaques Gyproc®, Plaques Glasroc H®, Plaques Gyproc® WR	Plaques Gyproc®, plafonnage, béton
Temps de repos lors du mélange	Une fois la poudre répandue, mixer brièvement, laissez reposer de 2 à 3 minutes et remélangez ensuite.					
Gâchage eau/plâtre	5kg poudre / 3,5 litre d'eau = 0,7 l/kg	20 kg poudre / 14 litre d'eau = 0,7 l/kg	25 kg poudre / 12 litre d'eau = 0,48 l/kg	5 kg poudre / 2,5 litre d'eau = 0,5 l/kg	5 kg poudre / 2,3 litre d'eau = 0,46 l/kg	5 kg poudre / 3,5 litre d'eau = 0,7 l/kg
Application	Manuelle					
Durée d'utilisation du produit	45 minutes	90 minutes	120 minutes	45 minutes	40 - 55 minutes	60 minutes
Temps de redoublement	ca. 2h	90 minutes	ca. 4h	ca. 2h	ca. 2h	ca. 2h
Consommation	150 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup> ou 200 g/m <sup>2</sup> /mm
Epaisseur d'application						
Finition	Finisher	Finisher	Finisher	Finisher	Finisher ou une finition	Finisher ou une finition p.e. la peinture, du tapis peint, ...
Conditionnement	Sac 5 kg	Sac 20 kg	Sac 25 kg	Sac 5 kg	Sac 5 kg	Sac 5 kg
Stockage	12 mois					

## FINISHER

### Pâtes prêts-à-l'emploi

### Poudre à séchage à l'air



Rigitone® Mix	ProMix Premium	ProMix Light	ProMix Hydro	ProMix Airless F	ProMix Airless S	JointFinisher Premium
Enduit pour plafonds Rigitone®	Pâte blanche prête-à-l'emploi, qualité Premium	Pâte blanche prête-à-l'emploi, allégé	Pâte verte-claire prête-à-l'emploi, résistante aux moisissures et à l'humidité, pour endroits humides	Enduit ultrafin, pour une finition mécanique ou manuelle	Enduit fin, à projeter, pour une finition de différents supports	Finisher pour une finition Premium
Pâte						Poudre
Enduit léger pour le jointoiment des plaques Rigitone®, avec retrait minimal	Enduit pour remplir et finir les joints ABA, combiné avec une bande d'armature. Apte pour finition F2 et F3.	Enduit pour remplir et finir les joints ABA, combiné avec une bande d'armature. Apte pour finition F2 et F3.	Enduit Hydro pour remplir et finir des joints, combiné avec une bande d'armature Hydro	Enduit ultrafin pour une classe F2b et F3	Enduit fin pour une classe F2b et F3	Finisher pour une finition "premium" de la surface (joint et plaque)
Plaques Rigitone®	Plaques Gyproc®, Rigidur® et Glasroc H® et plafonnage	Plaques Gyproc®	Plaques Gyproc® WR et Glasroc H®	Plaques de plâtre, blocs de plâtre, béton, plafonnage et des autres supports	Plaques de plâtre, blocs de plâtre, béton, plafonnage et des autres supports	Plaques Gyproc®
						Bien mélanger
						5 kg poudre / 2,65 litre d'eau = 0,53 l/kg
Kit de Jointoiment Rigitone® Mix	Manuelle et machinale	Manuelle	Manuelle	Manuelle et machinale	Machinale	Manuelle
n/a	24 à 48 heures, dépendant des conditions ambiantes et climatiques	24 à 48 heures, dépendant des conditions ambiantes et climatiques	24 à 48 heures, dépendant des conditions ambiantes et climatiques	12 à 24 heures, dépendant des conditions ambiantes et climatiques et de l'épaisseur de la couche	12 à 24 heures, dépendant des conditions ambiantes et climatiques et de l'épaisseur de la couche	24 heures, dépendant des conditions ambiantes et climatiques
75 ml/lm	F2b: 700 g/m <sup>2</sup> , F3: 1,9 kg/m <sup>2</sup>	F2b: 700 g/m <sup>2</sup> , F3: 1,9 kg/m <sup>2</sup>	Ca. 500 g/m <sup>2</sup>	dépendant du support et de l'épaisseur de la couche: 750 g/m <sup>2</sup> - 1,6 kg/m <sup>2</sup>	dépendant du support et de l'épaisseur de la couche: 750 g/m <sup>2</sup> - 1,6 kg/m <sup>2</sup>	F2a: 100 g/m <sup>2</sup> , F2b: 200 g/m <sup>2</sup>
Comblez les joints sur toute leur profondeur	max 3 mm					1-3 mm
Peinture (par préférence la peinture blanche ou pastel)	Peinture, tapis peint, carrelage, ...	Peinture, tapis peint, carrelage, ...	Peinture, carrelage	Peinture, tapis peint, carrelage, ...	Peinture, tapis peint, carrelage, ...	Peinture, tapis peint, carrelage, ...
Cartouche 600 ml / 300 g	Seau 20 kg	Seau 17,5 kg	Seau 15 kg	Seau 25 kg	Sac plastique 25 kg	Sac 5 kg
6 mois	9 mois					12 mois



## Disclaimer

Toutes les informations et tous les calculs concernant des spécifications techniques dans cette brochure sont uniquement dispensés à titre de support technique et sont établis sur la base de données généralement disponibles. SGCP Belgium SA (Gyproc®), comme dispensateur de cette information, ne peut être tenu responsable pour (une interprétation erronée de) l'information dispensée par elle. La personne qui reçoit ou utilise cette information doit être consciente que l'information reçue peut varier en fonction des nouvelles réglementations, normes, méthodes de calcul ou développements techniques, sans qu'il ou elle en ait été informée par nous.

Gyproc® est la marque déposée de Saint-Gobain Construction Products Belgium, qui fait partie de l'Activité Gyproc® au sein du groupe Saint-Gobain. Ce dernier est le numéro 1 mondial incontesté pour la production et la vente de tous les produits en plâtre destinés à la finition intérieure et extérieure, tant pour le bâtiment neuf que pour la rénovation.



**La position de leader du marché est maintenue par :**

- des investissements constants;
- l'avance en matière de know-how;
- les innovations permanentes;
- des lignes de production state-of-the-art;
- la stabilité d'un acteur mondial.

Ceci nous permet de continuer à vous garantir des produits de qualité supérieure.

**Gyproc® vous propose des solutions et systèmes à base de plâtre, la gamme la plus complète et la plus équilibrée sur le marché.**

- Plaques de plâtre
- Systèmes :
  - Cloisons
  - Revêtements muraux
  - Plafonds
  - Sols
- Accessoires

**En outre, Gyproc® répond également à la problématique actuelle en matière de confort en proposant des solutions ayant trait à la résistance au feu, à l'acoustique, à l'isolation et à la rénovation.**

  
**SAINT-GOBAIN**

**Saint-Gobain Construction  
Products Belgium sa**

Sint-Jansweg 9 - Haven 1602  
B-9130 Kalle  
Tél.: +32 (0)3 360 22 11  
[www.gyproc.be](http://www.gyproc.be)

